

MIHO INSPEKTIONSSYSTEME GMBH, AHNATAL Bügelflaschensymposium 2018

Am 31. Januar und 1. Februar 2018 war es wieder soweit: Das vierte Symposium der miho Inspektionssysteme GmbH fand in der Firmenzentrale in Ahnatal statt. Zum zweiten Mal widmete sich das Symposium ganz dem Thema Bügelflasche. Den Auftakt bildete die Besichtigung der Hütt-Brauerei in Baunatal. Hier hatten die insgesamt 40 Teilnehmer die Möglichkeit, verschiedene miho Kontroll- und Inspektionsgeräte im Einsatz zu sehen. Im Anschluss an die Besichtigung fand das schon

rolle stark erhöht wurde sowie die gute Zusammenarbeit von der Planung über die Montage und Inbetriebnahme bis hin zur Schulung der Mitarbeiter.

Anschließend stellte *Herbert Liebich*, miho Inspektionssysteme GmbH, die Neuerungen in der Leerflaschen-Inspektion in Bezug auf Bügel und Bügelflaschen vor. Den Anfang machte er mit der Erfüllung eines Wunsches, der durch viele Bügelabfüller selbst an miho herangetragen wurde: die Integration aller bei der leeren Bügelflasche

Aus Gera reiste *Frank Gniechwitz*, GM Getränketechnik & Maschinenbau GmbH, an. Gniechwitz ging ebenfalls auf die besonderen Herausforderungen in der Verarbeitung von Bügelflaschen ein, beispielsweise am Rand hängenbleibende Bügel beim Einschieben in die Flaschenzelle oder Etikettenreste am Bügel.

Den Abschluss bildete *Sascha Andrawas* von Lebensmitteltechnik-Deutschland. Als Experte für Qualitätsmanagement und -sicherung ging Andrawas auf die QM/QS-Besonderheiten im Bügelflaschenprozess ein. Das Fremdkörpermanagement spielt hierbei eine große Rolle, um die Anforderungen der IFS-Food-Zertifizierung zu erfüllen.



Insgesamt 40 Teilnehmer folgten in diesem Jahr der Einladung zum Bügelflaschensymposium

traditionelle Get-together im Waldhotel Schäferberg statt.

Am zweiten Tag des Bügelflaschensymposiums fanden die Vorträge in der Firmenzentrale statt. Nach einer kurzen Vorstellung der Firma miho durch den Geschäftsführer *Dr. Markus Grumann* übernahm *Marc Zinkler*, Privatbrauerei Moritz Fiege, das Wort. Im Zuge einer Modernisierung wurde die Privatbrauerei mit einer Leerflaschen-Inspektionsmaschine miho David 2, einer Einlaufkontrolle miho Multicon 3 sowie verschiedener weiterer Geräte und Bandregelungselemente ausgestattet. Besonders hervor hob Zinkler, dass die Laufruhe der Anlage hörbar besser geworden ist, der Maschinenschutz, insbesondere des Füllers, durch die Einlaufkont-

notwendigen Inspektionsmodule inklusive einer Klöppel-/Dichtgummi-Inspektion in nur eine Maschine. Dieser Anforderung folgend hat miho eine integrierte Klöppel-/Dichtgummi-Inspektion in das Seitenwandmodul der Leerflaschen-Inspektionsmaschine hinein entwickelt.

Unter dem Motto „Die Bügliche Schrift“ gab *Helmut Gazso*, AMS Getränketechnik, Enzenreith, Österreich, einen Einblick in die Anforderungen an Bügelverschlüsse und Bügelflaschen (siehe Artikel „Die Bügliche Schrift“ in BRAUWELT Nr. 28-29/2016, Seite 812 ff). *Volker Gehle*, Vipoll d.o.o., Križevci pri Ljutomeru, Slowenien, stellte die Möglichkeiten in der Herstellung von Abfüllanlagen vor.